Final K®

EU-Blattdünger

Konzentriertes, flüssiges Produkt auf Kalium-Basis, 100% wasserlöslich.

Produkt	Final K enthält 462 g/l Kalium (K_2O) und 45 g/l Gesamt-Stickstoff (N) in Form von Urea-N.
Anwendungsbereich	Beerenbau (B), Feldbau (F), Gemüsebau (G) Obstbau (O), Weinbau (W).
Wirkungsspektrum	Final K verhindert und behebt Kaliummangel.
Anwendung **Beerenbau**	**Erdbeeren:** 4-5 x 2 lt/ha, Anwendung: erste Behandlung vor der Blüte, die nächstfolgenden Behandlungen während des Wachstum der Beeren.
Obstbau	**Apfel:** 4 x 2,5 lt/ha, Anwendung bei normaltragenden Bäumen. **Apfel:** 4 x 3 lt/ha, Anwendung bei starktragenden Bäumen, bis 3-4 Wochen vor der Ernte behandeln. **Aprikosen, Pfirsiche, Zwetschgen, Pflaumen:** 4 x 2,5 lt/ha, Anwendung bei normaltragenden Bäumen. **Aprikosen, Pfirsiche, Zwetschgen, Pflaumen: :** 4 x 3 lt/ha, Anwendung bei starktragenden Bäumen, bis 3-4 Wochen vor der Ernte behandeln. **Kirschen:** 2 x 3 lt/ha, Anwendung ab BBCH 75 (Beginn Fruchtwachstum). **Kirschen:** 4-5 lt/ha, Anwendung nach der Ernte bis Anfang Laubfall.
Weinbau	**Reben:** 3 x 2-3 lt/ha, Anwendung ab BBCH 75-85 (vom Schliessen der Trauben bis Mitte Farbumschlag).
Feldbau	**Getreide:** 3-4 lt/ha, Anwendung ab Stadium BBCH 31 (1-Knoten-Stadium). **Raps:** 3-4 lt/ha, zur Erhöhung der Standfestigkeit. Anwendung im Herbst. **Raps:** 3-5 lt/ha, zur Schotenbildung, Anwendung ab Stadium BBCH 55 (Einzelblüten der Hauptinfloreszenz sichtbar (geschlossen)).

Gemüsebau	**Kartoffeln:** 4x5 lt/ha, zur Stärkung der Pflanzen bei klimatischen Umwelteinflüsse. Anwendung ab BBCH 37 (Anfang Reihenschluss). **Mais:** 5-10 lt/ha, zur Stärkung der Pflanzen bei klimatischen Umwelteinflüsse. Anwendung zwischen BBCH 14-16 (4-6-Blattstadium). **Zuckerrüben:** 5-10 lt/ha, zur Stärkung der Pflanzen bei klimatischen Umwelteinflüsse. Anwendung ab BBCH 18-33 (8-Blattstadium bis Anfang Reihenschluss) **Randen:** 5-10 lt/ha, Anwendung ab BBCH 19, Behandlung vor dem Schliessen der Reihe beenden). **Kohl, Blumenkohl:** 3 x 4-5 lt/ha, Anwendung ab BBCH 16 bis Kopfbildung. **Tomate, Peperoni, Aubergine:** 1 x 2 lt/ha, Anwendung vor der ersten Blüten. **Tomate, Peperoni, Aubergine:** 3-5 x 2 lt/ha, Anwendung laufend während des Fruchtwachstums. **Gurken, Kürbis:** 1 x 2 lt/ha, Anwendung vor der ersten Blüten. **Gurken, Kürbis:** 3-5 x 2 lt/ha Anwendung laufend während des Fruchtwachstums. **Karotten, Sellerie:** 5 x 3 lt/ha, Anwendung ab BBCH 19 laufend während des Wachstums. **Melonen:** 2 x 3 lt/ha, Anwendung ab BBCH 16, laufend während des Fruchtwachstums. **Spinat:** 3 x 2-3 lt/ha, Anwendung alle 10 Tage, ab BBCH 19. **Spinat:** 4-5 x 2-3 lt/ha Anwendung während der Wachstumphase, bis spätestens 15 Tage vor der Ernte. **Lauch:** 5 x 3-5 L/ha, Anwendung während der gesamten Wachstumszeit. Bei Herbst und Winterproduktion können die Durchfahrten erhöht werden.
Wirkungsweise	Durch die spezielle Formulierung wird der Antagonismus mit Ca2+-Ionen und Mg2+-Ionen im Spritztank vermieden, die in hartem Wasser vorhanden sind und die die Effizienz der Kalidünger deutlich reduzieren. Daraus ergibt sich, • Hohe Erträge mit bester Qualität bei Obst, Wein und Kartoffeln. • Mehr Geschmack und bessere Färbung bei Obst und Wein.

	• Grössere sowie gleichmäßigere Früchte mit guter Schalenfestigkeit. • Längere Haltbarkeit und bessere Lagereigenschaften. • Vermindert die Stressanfälligkeit in Trockenheitsphasen. • Verminderung der Krankheitsanfälligkeit. **Final K kann sicher verwendet werden, da es weder Chlor, Schwefel noch Nitrat oder Ammoniumstickstoff enthält.**
Herstellung Spritzbrühe	Spritztank zur Hälfte mit Wasser füllen, Produkt beifügen und den Spritztank bei laufendem Rührwerk auffüllen.
Nachbau	Keine Einschränkung
Einstufung	P 102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. EUH 401 Zur Vermeidung von Risiken für Mensch und Umwelt die Gebrauchsanweisung einhalten. SP 1 Mittel und/oder dessen Behälter nicht in Gewässer gelangen lassen.
Umweltverhalten	Das Produkt ist vom BLW bewilligt. Es kann auch im ÖLN eingesetzt werden, die Vorschriften der einzelnen Labelprogramme sind zu beachten.
Verpackung	20 lt.
®	Reg. Marke der Trade Corporation International S.A.U.
Zur Beachtung	Diese Informationsschrift soll beraten. Sie ersetzt die Gebrauchsanweisung nicht. Vor Anwendung des Produktes die Gebrauchsanweisung lesen und genau befolgen.

Version 20.08.19/RH/LG1223

5413 Birmenstorf, Tel. 056 201 45 45
3075 Rüfenacht, Tel. 031 839 24 41
www.leugygax.ch